

Vlhkost v chladicím okruhu – zdroj SHISSL

Vlhké chladivo a vlhkost v okruhu

Vlhkost v okruhu nebo vlhké chladivo se staly hlavním servisním problémem po přechodu z chladiv R12, 22,502 pracujících s minerálním olejem na chladiva R134a, 404a, 407C, 410A, 507. Tato chladiva pracují s POE olejem a zatím co chladicí okruh s minerálním olejem spolehlivě zamrzl již při malé vlhkosti, chladicí okruh s POE olejem a vlhkým chladivem pracuje zcela bez problémů.

Výrobci kompresorů upozorňují na skutečnost, že v případě vysoké vlhkosti v okruhu se začne POE olej rozkládat na kyseliny a dojde jednak k pomědění ocelových součástí, tak k jejich korozi.

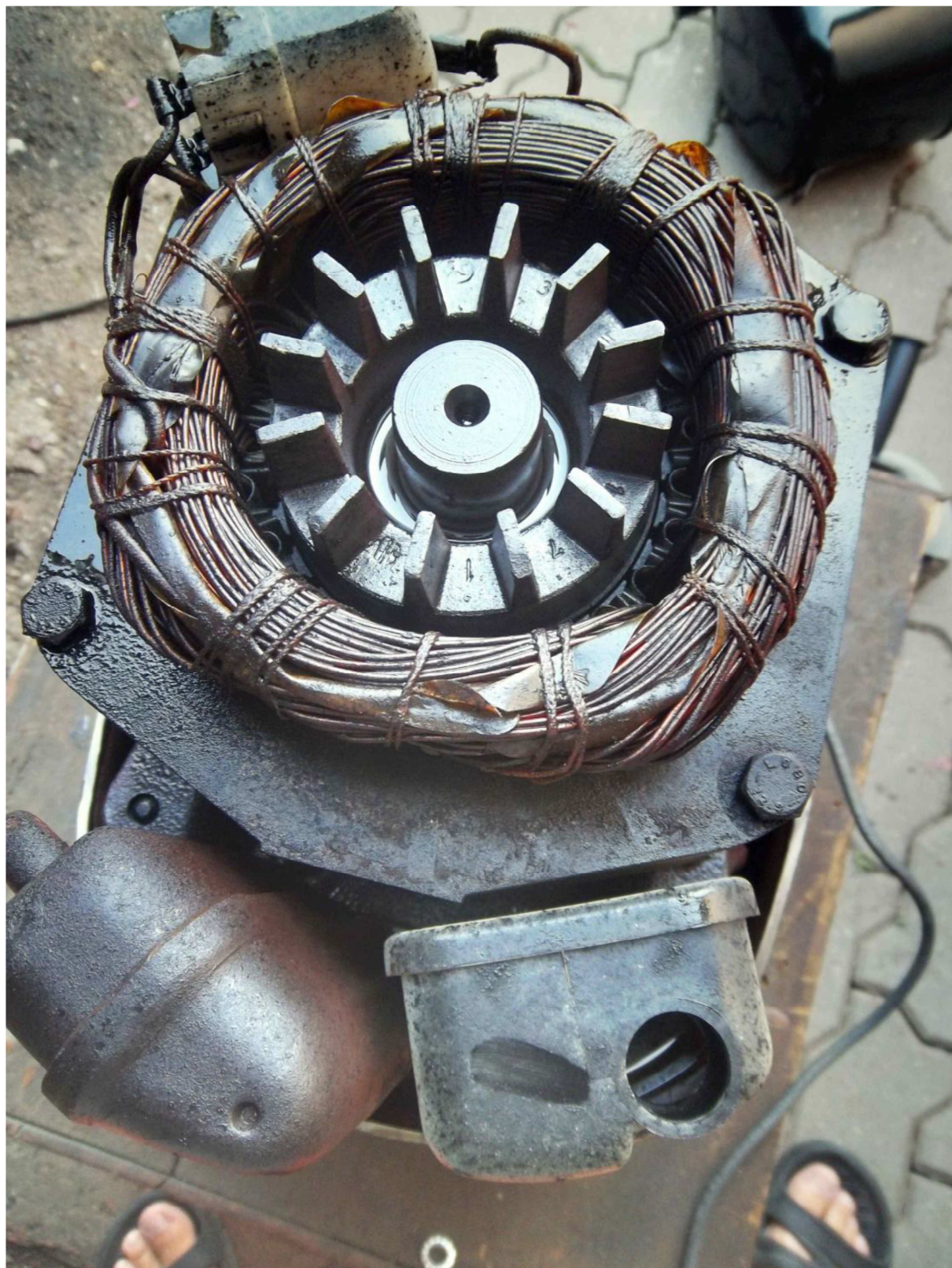
Z reklamačního oddělení Tecumseh se nám podařilo získat fotografie jednoho kompresoru reklamovaného v záruční době. Jednoznačně porucha vznikla vlhkostí v okruhu, na níže uvedených obrázcích vidíte, jak vypadal kompresor po otevření. Reklamační technici u výrobce nejsou slepí.

Reklamovaný kompresor Tecumseh TAG 5568C



539 76 Prosetín 68
CZ48150258

Vnitřní vzhled kompresoru po otevření.



539 76 Prosetín 68
CZ48150258

Poměděná kliková hřídel a ojnice kompresoru jako důsledek rozkladu POE oleje

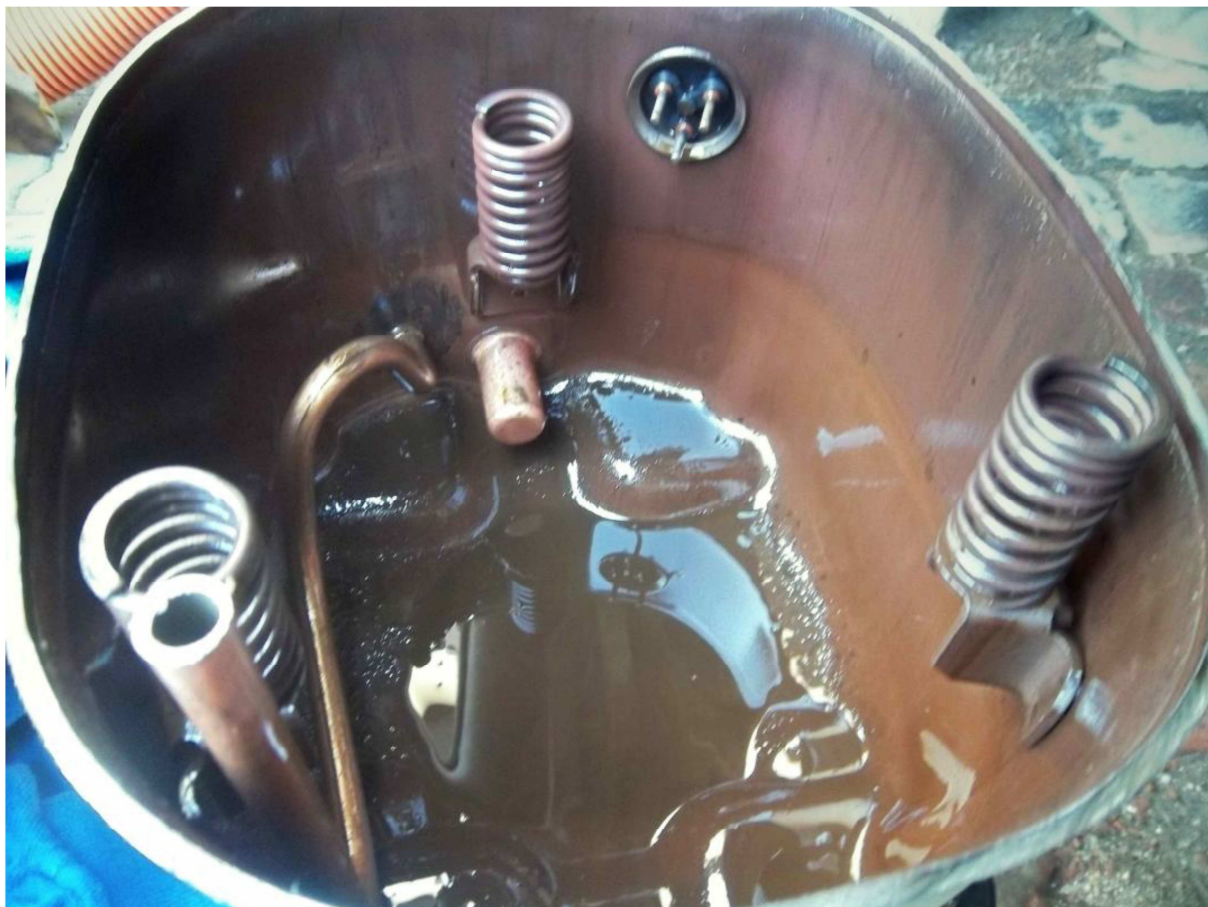


539 76 Prosetín 68
CZ48150258

Poměděné ocelové součásti nepotřebují kometář.



Rezatý a částečně poměděný vnitřní povrch pláště kompresoru.



Jistě uznáte, že by reklamační technik výrobce musel být barvoslepý, aby takovou reklamaci uznal. Servisní mechanik ušetřil cenu dehydrátoru
Ceníková cena neuznané reklamace kompresoru, kterou musel servisní mechanik následně zaplatit je 22 706 Kč.